

(別紙②)

・環境保全措置の概要

当社は、2000年8月31日にISO14001の認証を取得し、以下の環境方針の下、継続的改善に努めています。

環境基本方針

環境理念

エコシステム千葉は、「豊かな自然環境を次世代へ！」をスローガンとして、産業廃棄物処理事業活動と環境との調和を図り、地球環境への負荷を低減し、住みよい地球と豊かな社会の実現に努めます。

環境方針

- (1) 当社は事業活動の推進にあたり、産業廃棄物を適正かつ安全に処理します。
- (2) 環境管理活動を推進するため、環境マネジメントシステムを確立し、維持し、環境影響を常に認識し、環境負荷低減に取り組み継続的に改善します
- (3) 当社の環境側面に関係して適用可能な法的要求事項及び当社が同意するその他の要求事項を順守し、環境汚染の予防に努めます。
- (4) 当社の事業に関連して消費されるエネルギーと資源について、循環型社会を認識し省エネルギー、省資源及び環境保護の推進に努めます。
- (5) 従業員の環境への意識向上を図り、また環境管理活動を通じて地域社会との調和を図ります。
- (6) 方針達成のため、環境目的・目標をたて、計画的に活動するとともに、定期的に見直しを行います。

この環境方針は文書化し、全従事者に周知し、また社外にも開示し行動します。

エコシステム千葉株式会社

代表取締役 大池 秀和

・環境保全設備の概要(1号炉)

	設備	装置の機能
焼却施設	1.乾式電気集塵機	電気集塵機によるばいじんの除去
	2.湿式脱硫集塵機	溜水式気液接触式の脱硫、脱塩
	3.湿式電気集塵機	含じんミスト、ヒューム、ばいじんの除去
	4.活性炭の吸着塔	ダイオキシン類の専用活性炭による吸着除去
保管処 施理 設・	1.保管施設(固形物)搬入口の高速シャッター	廃棄物臭気の建屋外への外部拡散防止
	2.保管タンク上部の水封槽	保管廃棄物臭気の低減
	3.移送設備のオートストレナー	移送廃棄物臭気の低減

・環境保全設備の概要(2号炉)

	設備	装置の機能
焼却施設	1.バグフィルター	バグフィルターによるばいじんの除去
	2.触媒脱硝設備	アンモニア水による窒素酸化物、活性炭によるダイオキシンの吸着除去
保管処 施理 設・	1.各保管施設搬入口の高速シャッター	廃棄物臭気の建屋外への外部拡散防止
	2.固形物ピット建屋内の臭気吸引	廃棄物臭気の建屋外への外部拡散防止
	3.脱臭塔設備	炉停止時の廃棄物臭気拡散防止