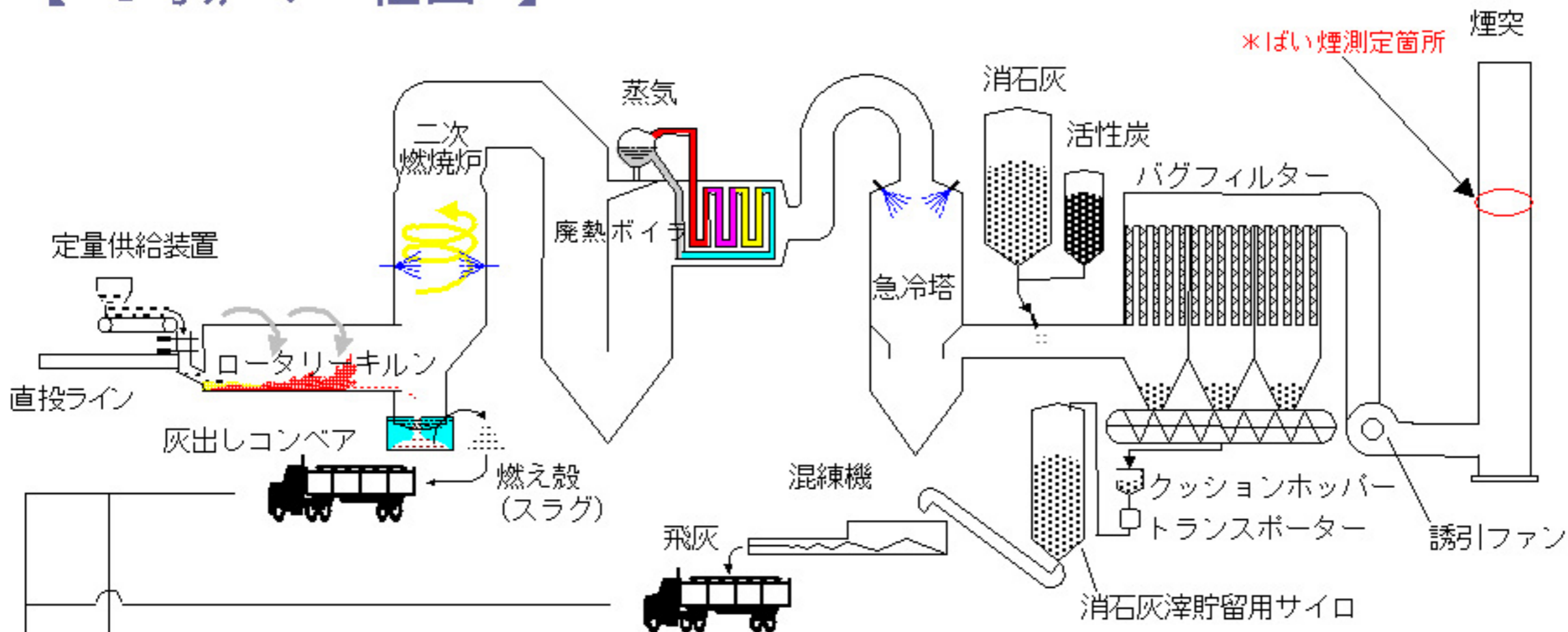


# 【 3号炉の工程図 】



## 【マテリアルリサイクル】

選別 — 鉄回収 → 製鉄原料  
 ————— 熔融スラグ → セメント原料化

## 【最終処分場】

## 【サーマルリサイクル】

対象設備 : 焼却炉廃熱ボイラー  
 管理温度 : ボイラー入口850~1000℃、出口350℃  
 発生蒸気 : 20t/h  
 回収蒸気 : No.1~3タービンの動力に活用。  
 No.1タービンは発電設備であり、その出力は720kw。3号炉使用電力の約80%に相当。